

FABRICANTE DE PRODUTOS E AEROSSÓIS TÉCNICOS PARA A INDÚSTRIA PROCESSO - MRO - MANUTENÇÃO SOLVENTES ALTERNATIVOS - SUBSTITUIÇÃO CMR

Ficha de dados - Edição de : 2025-02-14

LUBRIFICANTE DE LÍTIO COM ELEVADO TEOR DE MoS2
PRESSÃO EXTREMA, ANTIDESGASTE,
ANTICORROSÃO, ANTICORROSÃO ALVEOLAR, ANTIDESGASTE
PARA UMA LUBRIFICAÇÃO SEGURA
DE DURAÇÃO MUITO LONGA
DIMINUIÇÃO DA FREQUÊNCIA DE LUBRIFICAÇÃO
iBiotec NEOLUBE® GR 140

DESCRIÇÃO

Massa lubrificante com elevado teor de MoS2, adequada a todos os problemas gerais de lubrificação, especialmente apoios deslizantes e rolamentos.

Permite resolver facilmente os problemas de desgaste e superaquecimento, espaçando ao mesmo tempo a frequência de lubrificação.

As partículas submicronizadas de lubrificante sólido protegem eficazmente as superfícies durante a rotura acidental da película lubrificante, em regime hidrodinâmico.

NEOLUBE® GR 140 tem uma estabilidade notável ; não endurece, é facilmente bombeável e pode ser utilizado em sistemas automáticos de lubrificação centralizados.

ÁREAS DE APLICAÇÃO

Mecânica geral, máquinas-ferramentas, mecânica de automóveis, obras públicas, mineração, siderurgia, equipamentos agrícolas.

Lubrificação de longa duração de Tribocontactos hertzianos de rolamentos de esferas, rolos, cónicos, de agulhas, pinhões abertos.

Tribocontactos superficiais, apoios deslizantes, rótulas, cardans, munhões, parafusos sem-fim, quias, corrediças.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS E QUÍMICAS TÍPICAS

| CARACTERÍSTICAS FÍSICAS DA MASSA LUBRIFICANTE | | | | |
|---|--|-----------------------|---|--|
| CARACTERÍSTICA | NORMA ou MÉTODO | VALOR | UNIDADE | |
| Aparência | Visual | Suave | nm | |
| Cor | Visual | Preto | nm | |
| Densidade aparente a 25 °C (picnómetro) | NF T 30 020 | 865 | kg/m³ | |
| Classe NLGI | NLGI Instituto Nacional de Massa Lubrificante | 2 | Classe em função da penetrabilidade | |
| Sabão/gelificante | - | Lítio | - | |
| Natureza dos lubrificantes sólidos | - | MoS ₂ <10μ | > 3% | |

| Penetrabilidade a 25 °C | NF ISO 2137/ASTM 2176 | | |
|--|-------------------------|----------|----------------------|
| Não trabalhada | THE ISOLION ACTIVIZITO | 265-295 | 1/10° mm |
| Trabalhada, 60 cortes | | 265-295 | 1/10° mm |
| Trabalhada, 1000 cortes | | 265-295 | 1/10° mm |
| Trabalhada, 10.000 cortes | | 275-305 | 1/10° mm |
| Trabalhada, 100.000 cortes | | 280-310 | 1/10° mm |
| Ponto de gota | NF ISO 2176/ASTM D 566 | > 180 | °C |
| Ponto de gota se superior a 360 °C | ASTM D 2265 | | |
| Impurezas | FMTS 791 3005 | | |
| > 25 µm | | 0 | |
| > 75 µm | | 0 | nb/ml |
| > 125 µm | | 0 | |
| CARACTERÍSTICAS FÍSICAS E QUÍMICAS D | | | |
| CARACTERÍSTICA | NORMA ou MÉTODO | VALOR | UNIDADE |
| Natureza do óleo de base | - | Mineral | - |
| Viscosidade cinemática a 40 °C | NF EN ISO 3104 | 140 | mm²/s |
| Viscosidade cinemática a 100°C | | 110 | mm²/s |
| Índice de ácido la | NF ISO 6618 | 0,5 | mg KOH/I |
| CARACTERÍSTICAS DE DESEMPENHO | | | |
| CARACTERÍSTICA | NORMA ou MÉTODO | VALOR | UNIDADE |
| Separação de óleo 7 dias a 40 °C (sudação) | NF T 60 191 | 0 | % de massa |
| Separação do óleo 24H a 41 kPa (sudação sob pressão) | ASTM D 1742 | 4 | % de massa |
| Cinzas sulfatadas | NF T 60 144 | 5 | % de massa |
| Corrosão de lâminas de cobre | ASTM D 4048 | 1b | Cotação |
| Oxidação Hoffman | ASTM D 942 | 40 | psi |
| Perda por evaporação 22h a 121 °C | ASTM D 972 | 2 | % de massa |
| Perda por evaporação Noack | NF T 60 101 | 3 | % de massa |
| | CEC L-40 A-93 | | |
| | ASTM D5800 | | |
| Inchaço sobre os elastómeros | ASTM D 4289.83 | 0.8 | Variação % |
| 70h a 100 °C | | | dimensional |
| Amplitudes térmicas | | | |
| Continuamente | - | -20 +140 | °C |
| No máximo | - | -20 +150 | °C |
| Fator de rotação | n.d _m | 500.000 | mm.min ⁻¹ |
| Test 4 billes | ASTM D 2266/ISO 20 623 | | |
| Diâmetro de pegada | | 0.65 | mm |
| Índice de carga de solda | | 3500 | N |
| Test TIMKEN | ASTM D 2509 | 45 | Ibs |
| Teste antiferrugem EMCOR | NE T 00 405 | | |
| Dinâmico | NF T 60 135 | 2 | Cotação |
| Estático | ISO DP 6294/ASTM D 1743 | 2 | Cotação |
| Resistência à lavagem com água a 80 °C | ASTM 1264 | 8 | % de massa |

^{*} não medido ou não mensurável

APRESENTAÇÕES



Caixa 1 L







iBiotec® Tec Industries®Service Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence - France Tél. +33(0)4 90 92 74 70 - Fax. +33 (0)4 90 92 32 32 www.ibiotec.fr

Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lequel il est conçu. Parallèlement, le client s'engagera à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.